

Cianoacrilatos industriales

Industrial cyanoacrylates · Cyanoacrylates industriels · Cianoacrilatos industriais

Tech specs

USO GENERAL

- Indicado para **uso general**.
- Pegado en condiciones de baja humedad.
- Adecuado para superficies pasivas que dificultan el curado.
- Viscosidad media.

BASE	Etilo	
VISCOSIDAD a 25°C (mPa·s)	100	
CAPACIDAD DE RELLENO (mm)	0,07	
TIEMPOS DE SECADO (segundos)	Cauchos	<5
	EPDM	5
	Policarbonato	25
	PVC	5
	Acero	15
TEMPERATURA (°C)	-54 a +82	
TRACCIÓN MAX (N/mm ²)	21	

PLÁSTICOS DIFÍCILES

- Indicado para superficies de **difícil pegado**, como cauchos y plásticos.
- Adaptado para condiciones de baja humedad.
- Adecuado también para pegar termoplásticos (EPDM, polietileno, PTFE) si se usa con el imprimador SAILOC P70.
- Viscosidad baja.

BASE	Etilo	
VISCOSIDAD a 25°C (mPa·s)	20	
CAPACIDAD DE RELLENO (mm)	0,04	
TIEMPOS DE SECADO (segundos)	Cauchos	<5
	EPDM	5
	Policarbonato	25
	PVC	7
	Acero	15
TEMPERATURA (°C)	-54 a +82	
TRACCIÓN MAX (N/mm ²)	21	

EXTRARRÁPIDO

- Indicado para materiales sintéticos y caucho.
- Es muy fluido y penetrante, lo que lo hace adecuado para pegar piezas bien ajustadas.
- Pegado **extremadamente rápido**, no permite ajustes.
- Viscosidad muy baja.

BASE	Etilo	
VISCOSIDAD a 25°C (mPa·s)	5	
CAPACIDAD DE RELLENO (mm)	0,03	
TIEMPOS DE SECADO (segundos)	Cauchos	<5
	EPDM	5
	Policarbonato	25
	PVC	7
	Acero	15
TEMPERATURA (°C)	-54 a +82	
TRACCIÓN MAX (N/mm ²)	21	

MATERIALES POROSOS

SUPERFICIES RUGOSAS

- Indicado para pegado de metal-metal, metal-goma y metal-plástico .
- Buena capacidad de relleno, adecuado para pegar superficies rugosas y materiales porosos.
- Permite reajustar las piezas durante el montaje.
- Viscosidad alta.

BASE	Etilo	
VISCOSIDAD a 25°C (mPa·s)	1500	
CAPACIDAD DE RELLENO (mm)	0,30	
TIEMPOS DE SECADO (segundos)	Cauchos	5
	EPDM	<7
	Policarbonato	25
	PVC	7
	Acero	15
TEMPERATURA (°C)	-30 a +70	
TRACCIÓN MAX (N/mm ²)	25	

UNIONES FLEXIBLES

- Indicado para una amplia gama de metales, plásticos y cauchos.
- Crea una unión flexible, muy resistente al pegado, las vibraciones y los golpes.
- Color negro.
- Tiempo de curado medio.
- Viscosidad media.

BASE	Etilo	
VISCOSIDAD a 25°C (mPa·s)	400	
CAPACIDAD DE RELLENO (mm)	0,12	
TIEMPOS DE SECADO (segundos)	Cauchos	<15
	EPDM	<20
	Policarbonato	35
	PVC	-
	Acero	15
TEMPERATURA (°C)	-54 a +82	
TRACCIÓN MAX (N/mm ²)	21	